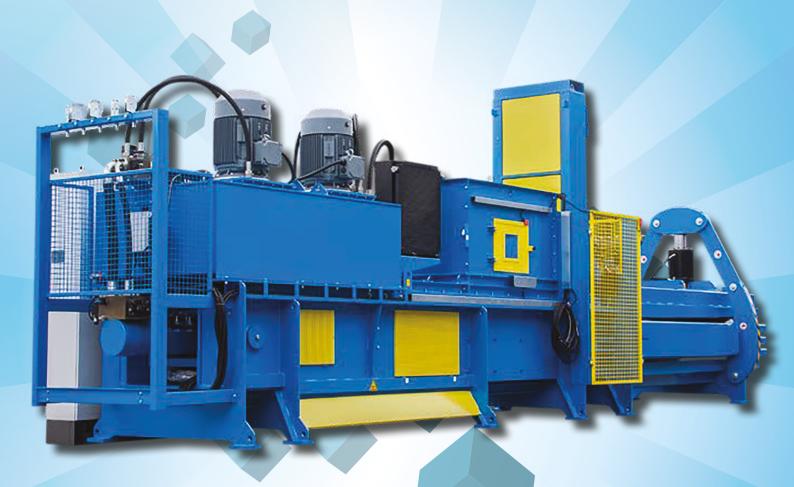


# The One Trade -G-R-O-U-P>













### LA NOSTRA ESPERIENZA AL VOSTRO SERVIZIO.

The One Trade è un'azienda giovane e dinamica, punto di riferimento nel commercio di macchine per il trattamento dei rifiuti e di impianti per il recycling.

Grazie alla profonda conoscenza dei processi e delle tecnologie, siamo in grado di offrire alla nostra clientela soluzioni ottimizzate e vincenti nei più svariati settori applicativi.

Per lavorazioni su metallo, legno e derivati, i nostri collaboratori hanno portato modernità e innovazione mettendo The One trade a icona del mercato europeo, con particolare attenzione a Italia, Germania, Austria e Slovenia.

Siamo orgogliosi di poter affermare che il nostro mercato estero è in costante sviluppo e la profonda conoscenza dei prodotti e dei mercati ci permettono di rispondere efficacemente e puntualmente alle più svariate esigenze della nostra clientela che si affida a noi per servizi professionali e per macchinari nuovi, usati e revisionati, sempre di alta qualità e con prezzi sempre molto competitivi.

Grazie alla collaborazione con Marivan, ad una vasta esperienza applicativa, ad elevate competenze tecnologiche, siamo in grado di fornire servizi di manutenzione esterna con capacità di operare in tutto il territorio nazionale.

# Serie ATS 75/75 PRESSE DAI PICCOLI FORMATI

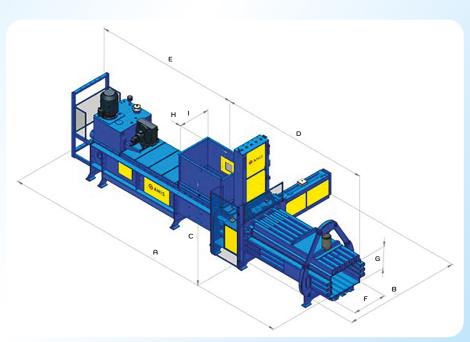
Presse di base per una realizzazione ottimizzata ed efficiente di balle di piccole dimensioni





Scheda tecnica ATS 75		ATS 75-75K	ATS 75-75B	ATS 110-75B
Forza di pressa	t (k∩)	50 (492)	58 (572)	60 (572)
Specifiche forza di pressa	∩/cm²	87	101	71
Dimensione della camera di pressa (balla) Base X Altezza	mm	750X750	750X750	110X750
Apertura tramoggia	mm	1000X710	1300X720	1300X1040
Volume di alimentazione	m <sup>3</sup>	0,6	0,8	1,1
Livello automatico orizzontale	Н	Standard	Standard	Standard
Livello automatico verticale	V	Optional	Optional	Optional
Numero di cavi	Pezzi	4	4	4
Ram		Ram scorrevole	Ram scorrevole	Ram scorrevole
Peso della balla	kg	320-530	350-570	430-720
Potenza Motrice	kw	15	22	22
Tempo di ciclo - senza carica	sec	27,3	30,5	30,5
Capacità teorica - senza carica	m³/h	76	89	126
Capacità della pressa (in relazione a	l peso d	el carico)		
Capacità max con OCC schiacciato	t/h	1,8	2	3
Capacità max con carta triturata	t/h	2,5	3	4
Peso balla secondo i materiali	ton	7	9	12

<sup>\*</sup> Pesi e densità della balla sono soggetti a tassi di rendimento, contenuto di umidità, densità del materiale pre-balla, velocità di avanzamento e altre variabili nella pressatura

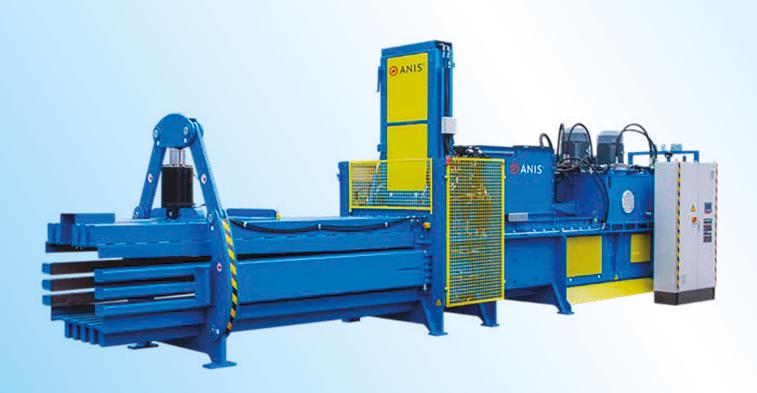


Dimensioni in mm	А	В	С	D	E	F	G	Н	1
ATS 75-75K-4H	6.000	3.400	2.150	3.200	2.800	750	750	1.000	700
ATS 75-75K-4V	6.000	1.650	3.600	3.200	2.800	750	750	1.000	700
ATS 75-75B-4H	8.500	3.500	2.250	4.700	3.800	750	750	1.300	700
ATS 75-75B-4V	8.500	1.650	3.600	4.700	3.800	750	750	1.300	700
ATS 110-75B-4H	8.600	3.900	2.250	4.700	3.800	1.100	750	1.300	1.040
ATS 110-75B-4V	8.500	2.000	3.600	4.700	3.800	1.100	750	1.300	1.040

# Serie ATS 100/75 PRESSE DAI VOLUMI MEDIO/GRANDI

Linea PREMIUM





## Descrizione

I modelli della serie di presse ANIS per carichi medio-alti per pressare la balla. sono progettati per le aziende coinvolte nell' industria della gestione dei rifiuti.

Questa serie di presse per balle ha un design consolidato e aggiornato nel corso degli anni, ha una carpenteria pesante e, di consequenza, possono fornire le massime prestazioni. Il loro alto potere di pressatura fornisce un' elevata compattazione del materiale e conseguentemente un carico ottimale sui camion.

Questa serie di presse supporta un sistema di taglio del materiale in eccesso ed un sistema di legatura orrizzontale o verticale (a richiesta) che copre una ampia gamma di applicazioni per un'ampia varietà di materiali e qualità, soprattutto nella lavorazione di materiale pressato molto pesante.

Il vantaggio delle presse ANIS è esteso alla camera di compressione dotata di un pistone principale che consente la separazione delle operazioni di taglio e pressatura. La forza di pressione del pistone principale può essere utilizzata a piena potenza per tagliare e poi

La balla risultante è più densa e il consumo di energia è ridotto.

Con l'ultimo colpo prima di legare, il pistone principale spinge il materiale in profondità attraverso il sito di legatura, che è molto adatto per la compressione di materiali con memoria, ad esempio come plastica (PET, lamina) e materiali ad alta densità.

Le macchine sono disponibili con dimensioni tramoggia, aperture di alimentazione e unità di potenza su misura per adattarsi all'applicazione desiderata.

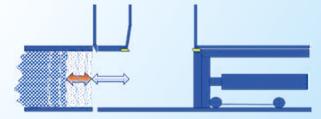
- Il pistone lavora su rulli sulle piastre antiusura
- Forza di pressione: 60-200 tonnellate
- Dimensioni della balla: 750 x 750 mm, 800 x 1.000 cm, 1.100 × 750 mm e 1.100 × 1.100 mm
- Motore idraulico principale: 22 kW, 30 kW, 45 kW, 55 kW, 2 x 30 kW, 75 kW, 2 x 45 kW, 2 x 55 kW, 2 x 75 kW
- Apertura di alimentazione: 1.300 mm, 1.600 mm e 1.900 mm

# Utilizzi e principio di funzionamento

- Applicazioni industriali con elevati carichi di materiale
- Stampatori, produttori di imballaggi in pasta di legno, carta e cartone ondulato
- Installazioni per la distruzione dei documenti
- Centri di distribuzione e commerciali
- Società di smaltimento dei rifiuti
- Isolamento e produttori di fibre

Il vantaggio delle presse ANIS è esteso alla camera di compressione dotata di un pistone principale che consente la separazione delle operazioni di taglio e pressatura. La forza di pressione del pistone principale può essere utilizzata a piena potenza per tagliare e poi per pressare la balla.

La balla risulta più densa e il consumo di energia è ridotto. Con l'ultimo colpo, prima di legare, il pistone principale spinge il materiale in profondità attraversando il sistema di legatura, che è molto adatto per la compressione di materiali con memoria, come, ad esempio, plastica (PET, lamina) e materiali ad alta densità.





Lattine d'alluminio



Cartone



Fogli di plastica



Carta mista



Cippato di legno









Ritaglio di OCC

PET **HDPE RDF** Carta di alta qualità

# Caratteristiche principali

# L'utilizzo di componenti di ultima generazione assicura un'alta efficienza con il minimo consumo di potenza.

### 1. Alimentazione

- Il compatto alimentatore con raffreddamento a ventola è completamente integrato nel telaio della pressa e offre efficienza energetica a seconda della richiesta e silenziosità dell' unità principale.
- Il blocco idraulico sovradimensionato è fissato direttamente sul retro del cilindro principale per evitare perdite minime di flusso dovute a tubazioni ridotte.
- Integrazione di tutte le funzioni ausiliarie con il blocco idraulico per evitare il rischio di perdite
- Le presse ANIS sono alimentate da uno, due o tre motori ad alta efficienza permettendo un ulteriore risparmio energetico.
- Il cuore del sistema ANIS utilizza pompe multistadio, pompe a palette ad alto volume e pompe variabili ad alta pressione di spostamento.

### 2. Cilindro ad alta velocità

 Traccia la misurazione in tempo reale garantendo un pistone in perfetto posizionamento e con la giusta impostazione migliorando così l'equilibrio tra densità della balla e consumo di energia.

### 3. Tramoggia di alimentazione

- La tramoggia può essere completa di finestra di ispezione in plexiglass.
- · La tramoggia di carico, pasta sopra la pressa in

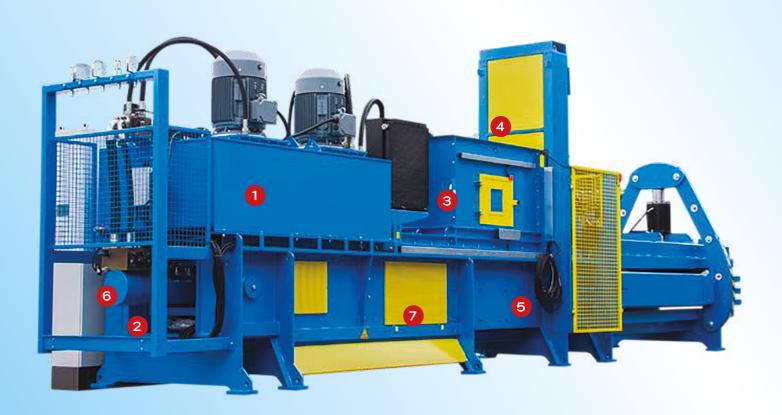
corrispandenza della camera di compattazione, funge da magazzino per il carrello di compattazione e puo essere alimentata da trasportatori treadizionali o aerei.

### 4. Legatura automatica

- Sistema di legatura completamente automatico, robusto, semplice ed affidabile con aghi e taglierina integrati.
- Le piastre antiusura sono di facile sostituzione, i ganci a rotazione sono intercambiabili con un singolo pezzo di ricambio e in breve tempo e senza la richiesta di strumenti speciali..
- Dispositivo zincato a caldo affidabile per legatura automatica di balle, frese rinforzate che permettono cicli di tempo sostanzialmente migliorati.
- La forma della testa dell'ago assieme ai tiranti imbullonati permette una legatura a fili stretti che migliora la durata di compattezza della balla.

### 5. Camera di pressatura

 Tutte le aree sono soggette a forte usura e quindi sono rivestite da piastre HARDOX anti usura e sono intercambiabili in quanto imbullonate, questo aumenta la durata delle parti soggette ad usura e la riduzione dei costi operativi.



### 6. Controlli intelligenti

- Touch panel Siemens intuitivo e completo, gestione integrata dei rifiuti con ampia visualizzazione dei dati di funzionamento della pressa.
- Gli operatori devono solo selezionare il tipo di materiale da lavorare e da trasformare in balle. Il sistema di gestione incorporato sceglie i parametri della macchina corretti per produrre la balla migliore.

### 7. Carrello di compattazione

• Il carrello di compattazione è lavorato a macchina utensile su tutte le facce per garantire la tolleranza necessaria allo scorrimento dello stesso nella camera di campattaziane, riducendo al minimo il passaggio di materiale tra carrello e pareti e favorendo un taglio sempre netto e preciso del materiale in eccesso.

### 8. Sistema di taglio

- Coltelli intercambiabili in modo rapido e semplice.
- · Gli angoli di taglio garantiscono un taglio senza problemi del materiale di rivestimento.
- Lame di taglio reversibili, di facile e rapida sostituzione e utilizzabili due volte in quanto muniti di doppio bordo di taglio.

### 9. Canale di uscita

- Regolazione automatica del canale costituito da tre piani mobili, le due fiancate ed il piano superiore, esso fa in modo che la compattazione determini un aumento della densita del materiale da compattare.
- Canale lungo per materiale a basso attrito (come la plastica) che aiuta a mantenere continuamente l'ottimale densità delle balle.



Produzione di balle di medio e grande volume		ATS 7	5-75D	F	NTS 11	0-75	K	А	TS 80	D-100D
Forza di pressa	t (k∩)	58 (	572)	58 (	572)	572) 74 (725)		74 (725)		725)
Specifiche forza di pressa	∩/cm²	10	01	7	<b>'</b> 1	9	0		9	2
Dimensione della camera di pressa (balla) Base X Altezza	mm	750>	<b>K750</b>		1080	X750			800X	(1000
Apertura tramoggia	mm	1300	X720		1300	<b>X104</b> 0			1600	X760
Volume di alimentazione	m³	0,	,8	1,1					1,	3
Livello automatico orizzontale	Н	4XH St	andard	4XH Standard		4XH Standard				
Livello automatico verticale	V	4XV O	ptional	4XV Optional		/				
Numero di cavi	Pezzi	4	4	4		4				
Peso della balla	kg	320-	-580	440	-730	460	-770		460-770	
Potenza Motrice	kw	22	30	22	30	30	45	30	45	2X30
Tempo di ciclo - senza carica	sec	21,9	14,2	21,9	14,2	18	11,3	21,5	13,4	10,8
Capacità teorica - senza carica	m³/h	123	191	175	271	214	340	219	349	439
Capacità della pressa (in relazione a	peso d	el carico)								
Capacità max con PET, OCC schiacciato (30 kg/m³)	t/h	2,7	4,1	3,5	5,3	4,5	7,1	4,5	7,1	8,6
Capacità max con carta mista (50 kg/m³)	t/h	4,1	6	5,4	7,9	6,8	10,7	7	11	13
Capacità max con carta di giornale (50 kg/m³)	t/h	6,8	9,7	9	12,9	11,2	17,3	17,5	20,3	20,3
Peso balla secondo i materiali	ton	1:	2		1	5			1	8

Produzione di balle di medio e grande volume						F	TS 11	0-75	D				
Forza di pressa	t (k∩)	5	8 (572	2)	7	4 (72	5)	9	91 (892)		110 (1078)		
Specifiche forza di pressa	∩/cm²		71			90			111		134		
Dimensione della camera di pressa (balla) Base X Altezza	mm						1080	X750					
Apertura tramoggia	mm						1600	(1040					
Volume di alimentazione	m <sup>3</sup>						1,	3					
Livello automatico orizzontale	Н		4XH Standard										
Livello automatico verticale	V		5XV Optional										
Numero di cavi	Pezzi							1					
Peso della balla	kg	44	0 - 7	30	46	60 <b>-</b> 7	70	48	0 - 8	00	50	0 - 9	00
Potenza Motrice	kw	30	45	2x 30	30	45	2x 30	45	2x 30	2x 45	45	2x 30	2x 45
Tempo di ciclo - senza carica	sec	17	10,7	8,5	21,5	13,4	10,8	16,7	13,3	8,4	20,3	16,1	10,1
Capacità teorica - senza carica	m³/h	278	441	555	219	349	439	282	356	565	233	294	467
Capacità della pressa (in relazione a	peso d	el cari	co)										
Capacità max con PET, OCC schiacciato (30 kg/m³)	t/h	5,5	8,5	11	4,5	7,1	8,6	6,1	7,5	9,8	5,2	6,2	9,9
Capacità max con carta mista (50 kg/m³)	t/h	8,4	13	15,3	7	11	13	9,7	11,8	15,4	8	9,3	14,4
Capacità max con carta di giornale (50 kg/m³)	t/h	13,3	20,4	23,3	11,3	17,5	20,3	9,7	18,3	27,8	8	16,2	24,8
Peso balla secondo i materiali	ton			2	0				21			24	

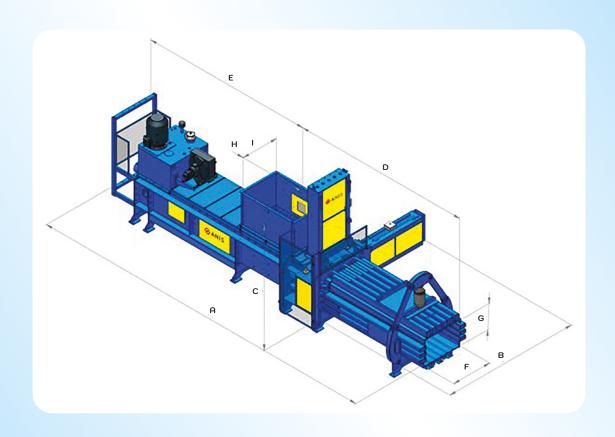
Produzione di balle di medio e grande volume		f	ATS 110-110	)	ATS 1	10-110	
Forza di pressa	t (k∩)		142 (1395)		205 (2010)		
Specifiche forza di pressa	∩/cm²		122		17	<b>7</b> 6	
Dimensione della camera di pressa (balla) Base X Altezza	mm		1100X1100		1100)	K1100	
Apertura tramoggia	mm		2000X1040	)	1900)	K1040	
Volume di alimentazione	m³		2,2		2	,2	
Livello automatico orizzontale	Н	5XH Standard			5XH Standard		
Livello automatico verticale	V	5XV Optional			5XV Optional		
Numero di cavi	Pezzi		6		6		
Peso della balla	kg		900 - 1150		1000 -	- 1300	
Potenza Motrice	kw	75	2x45	2x55	2×45	2x75	
Tempo di ciclo - senza carica	sec	22,1	16,4	11	23,6	15,9	
Capacità teorica - senza carica	m³/h	361	488	723	339	502	
Capacità della pressa (in relazione a	peso d	el carico)					
Capacità max con PET, OCC schiacciato (30 kg/m³)	t/h	6,9	9,8	13,3	7,9	12	
Capacità max con carta mista (50 kg/m³)	t/h	9,5	14	18	12	18	
Capacità max con carta di giornale (50 kg/m³)	t/h	16,3	24,1	29,9	20,3	29,7	
Peso balla secondo i materiali	ton		36		38		

<sup>\*</sup> Pesi e densità della balla sono soggetti a tassi di rendimento, contenuto di umidità, densità del materiale pre-balla, velocità di avanzamento e altre variabili nella pressatura. Dati tecnici e immagini potrebbero cambiare



# TABELLA DIMENSIONI Serie ATS 100/75 PRESSE DAI VOLUMI MEDIO/GRANDI

## Linea PREMIUM



Dimensioni in mm	А	В	С	D	E	F	G	Н	1
ATS 75-75D-4H	8.500	3.500	2.200	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 75-75D-4V	8.500	1.650	3.600	3.800	4.700	750	750	1.300	700
ATS 110-75K-4H	8.500	3.850	2.200	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75K-4V	8.500	2.000	3.600	3.800	4.700	1.100	750	1.300	1.020
ATS 110-75D-4H	9.700	3.850	2.300	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D-5V	9.700	2.000	3.600	4.940	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 80-100D 4H	9.700	3.500	2.700	4.940	4.760	750	1.000	1.600	700
ATS 110-75D 4H 90-110T	10.760	3.850	2.300	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-75D 5V 90-110T	10.760	2.000	3.600	6.000	4.760	1.100	750	1.600	1.020
ATS 110-110 5H	12.000	3.850	2.700	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020
ATS 110-110 5V	12.000	2.400	4.000	5.500	6.500	1.100	1.100	1.900	1.020

# SISTEMI DI PRECOMPRESSIONE A SINGOLO O DOPPIO FLAP

Per Multiuso



# Caratteristiche principali

Il sistema di pre-compressione contiene tutti gli sviluppi della serie di presse "PREMIUM line" con l'aggiunta di alette di pre-compressione.

Offre il taglio con lame e la pre-pressatura disponibile in due opzioni: come SINGLE flap o DOUBLE flaps laterali.

La forza di pressatura va da 60 a 200 tonnellate e due tipi di dimensioni della balla.

# Caratteristiche e vantaggi dei flaps di precompressione

- Presse per balle multiuso in grado di lavorare senza problemi tutti i tipi di materiali di grande volume (in particolare la plastica) e di produrre balle omogenee, ben modellate, impilabili e senza necessità di taglio.
- Permettono di aumentare la densità di incremento durante l'elaborazione di materiali a bassa densità come plastica e scatole di cartone di grandi dimensioni aumentando così la produttività.
- Anche nella lavorazione di materiali voluminosi ad alta densità (RDF) i flaps di pre-pressatura vengono utilizzati per spingere il materiale al di sotto del livello della lama facilitando la lavorazione.
- Con l'uso di un flap di pre-compressione si incrementa fino al 30% la compattazione.
- Elimina la necessità di mantenere affilate le lame di taglio e di sistemare i settings della pressa. Una lama di taglio usurata o mal regolata non taglierà correttamente;

- provocando criticità durante la pressatura del materiale in eccesso.
- Rende possibile la creazione della balla di materiale senza il pre-utilizzo del trituratore (ad es. grandi scatole di cartone).
- Riduzione dei costi e facilità di manutenzione (nessuna lama di taglio), che riducono non solo l'usura della pressa ma anche il pericolo di interruzioni.
- L'uso della tecnologia di pre-compressione fa risultare ottimale la densità della balla ottenendo anche una significativa riduzione del consumo energetico rispetto a una compressione ottenuta con la tecnologia delle lame da taglio.

Con il sistema di controllo ANIS, l'operatore deve solo selezionare il tipo di materiale da lavorare.

Una volta selezionato, il sistema decide se per la precompressione sono necessari i flaps, in modo da lavorare i materiali nel modo più efficiente e pratico.

### ANIS FORNISCE ENTRAMBI I METODI DI PRE-COMPRESSIONE:

**Singola** con pre-pressatura ad **un flap** - posizionato sul retro della tramoggia di carico. **Doppia** con pre-pressatura a **due flaps** - posizionato su entrambi i lati della tramoggia di carico.

Le macchine sono disponibili con diverse dimensioni della tramoggia, delle aperture di alimentazione e dell' unità di potenza in modo da adattarsi al meglio all'impiego richiesto.

- Carrello con rulli cromati su piastre antiusura
- Forza di pressione: 60 200 tonnellate
- Forza dei flaps di precompressione con picchi di 60 tonnellate
- Dimensioni della balla: 1100 x 750 mm e 1100 x 1100 mm
- Unità di potenza: 30kW, 45kW, 55kW o 2 x 45kW, 2 x 55kW, 3 x 45kW
- Lunghezza apertura alimentazione:
- » Con flap singolo grande: 1.600 mm
- » Con doppie alette: 1.600 mm e 1.900 mm

### SISTEMI DI PRECOMPRESSIONE A DOPPIO FLAP







I doppi flaps laterali di pre-compressione della pressa si chiudono contemporaneamente creando balle ottimizzate, pesanti, omogenee, ben modellate e impilabili.





I doppi flaps laterali di pre-compressione estendono l'apertura di alimentazione con un incremento minimo dell'altezza

Doppi flaps laterali di precompressione combinati con dispositivo anti inceppamento







Chiusura doppi flaps laterali



Pressatura a flaps chiusi

- I flaps sono costruiti per avere un ampio raggio di apertura e una significativa forza di pressatura.
- I doppi flaps laterali di pre-compressione estendono l'apertura di alimentazione con un incremento minimo dell'altezza.
- Ampia apertura di riempimento disponibile in due misure: 1.600 o 1.900 mm.
- La tramoggia di alimentazione richiede un'altezza inferiore, particolarmente adatta quando sono aggiunti dispositivi ausiliari come il perforatore per PET o Ruffler.
- I doppi flaps laterali di pre-compressione sono progettati per avere grande spazio tra loro al fine di garantire un'ottima chiusura nella posizione di compressione.

## SISTEMI DI PRECOMPRESSIONE AD UN FLAP



Il flap di pre-compressione verticale posto nella parte posteriore della tramoggia si chiude prima che il pistone inizi il ciclo di pressatura. Non sono quindi necessari coltelli da taglio.

- Il flap di pre-compressione assorbe bene le forze che si verificano verticalmente. Di conseguenza, anche i materiali difficili da pressare (plastica) possono essere lavorati.
- · Capacità estremamente elevata indipendentemente dal materiale inserito.
- Non sono necessarie paratie di copertura sulla piastra della pressa.
- Flap con ampio raggio di apertura e significativa forza di pressatura.

L'UTILIZZO DEI COMPONENTI DI ULTIMA GENERAZIONE ASSICURA ALTA EFFICIENZA CON IL MINIMO CONSUMO DI ALIMENTAZIONE.



Sistema di alimentazione



Cilindro a scorrimento rapido



Camera di pressa



Lame da taglio



Legatura automatica



Lungo canale di pressa



Smorzatore di pressione



Unico pistone di compressione



Rullo di compressione



Tramoggia di alimentazione



Controlli intelligenti IL VANTAGGIO DELLE PRESSE ANIS STA NELLA CAMERA DI COMPRESSIONE ESTESA E IN UN PISTONE PRINCIPALE DELLA PRESSA CHE CONSENTE LA SEPARAZIONE DELLE OPERAZIONI DI TAGLIO E PRESSATURA.

# ACCESSORI OPZIONALI PER L'OTTIMIZZAZIONE DELLA PRODUZIONE DI BALLE

### PERFORATORE PET E BOTTIGLIE

Il perforatore per bottiglie in plastica PET perfora ed espelle l'aria dalle bottiglie al fine di formare balle ad alta densità, più pesanti e omogenee, che riducano i costi di trasporto e prevengano le rotture del filo di legatura.

È montato come una sezione sulla tramoggia di alimentazione e si sposta tramite comando idraulico in caso di necessità.

- È costituito da due rulli a spillo bloccati a forza che ruotano in direzioni opposte con varie velocità.
- Adatto per la pre-compressione di bottiglie in PET e contenitori di plastica prima della pressatura.
- Applicabile a tutti i sistemi che utilizzino un telaio e una tramoggia con un nastro trasportatore; può anche essere adattato a sistemi esistenti.
- Due rotori indipendenti con punte di perforazione in acciaio HARDOX EXTREME ad alta resistenza.
- Sistema anti-inceppamento con albero montato su supporto retrattile automatico
- Due motori di (opzionalmente 2,2kW) o 5,5 kW (uno su ciascun albero) per perforare da 100 a 200 m3 / h.
- Giri: fino a 65 giri / min.
- Montato sopra la tramoggia di alimentazione della pressa o opzionalmente come unità indipendente.



Opzionalmente, il perforatore in PET può essere prodotto con 4 alberi per poter lavorare in condizioni estreme.

Il perforatore in PET serve a svuotare, forare e pre-comprimere bottiglie in PET piene, cartoni per bevande, piccoli contenitori di plastica prima della pressatura.







## X - SISTEMA DI DOPPIA LEGATURA INCROCIATA

Per tenere insieme il materiale imballato in balle uniformi e ottenere il miglior peso possibile della balla nel caso di materiali in espansione (PET, HDPE, schiume o imballaggi in fogli) si consiglia la pressa per balle con doppia legatura incrociata.

Ciò significa che oltre ai cinque fili verticali standard, le balle possono anche essere annodate/legate con quattro fili orizzontali. Di conseguenza, una quantità minima di materiale fuoriesce dalla balla durante lo stoccaggio.

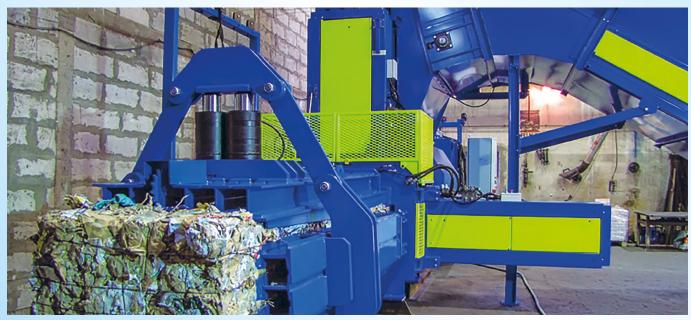
Anche i materiali più difficili sono legati per mezzo di rilegatura incrociata. Ciò garantisce un'impilabilità ottimale con la massima ottimizzazione nello stoccaggio.

### Più adatto per presse con:

- Forza di pressatura da 90 a 200 tonnellate.
- Dimensioni della balla 1.100 x 750 mm (max 8 giri a legatura) e 1.100 x 1.100 mm (max 9 giri a legatura).

### Suggerimenti per l'applicazione:

I clienti utilizzano spesso il sistema di legatura incrociata, ad esempio inserendo nell'unità di legatura orizzontale un filo di acciaio integrato in modo permanente (B) e un filo di plastica integrato nell'unità di legatura verticale (A) e utilizzandolo solo quando assolutamente necessario.





A: Legatore verticale con ganci a spirale speciali per filo di plastica

B: Legatore orizzontale con ganci per filo di acciaio



# NASTRI TRASPORTATORI

Il risultato dell'esperienza ci ha portato all'eccellenza nelle soluzioni del trasporto



Abbiamo anni di esperienza nella fornitura di sistemi di trasporto personalizzati, possiamo progettare e fornire nastri trasportatori adatti a qualsiasi vostra esigenza.

# Tutti i trasportatori di rifiuti ANIS hanno caratteristiche specifiche essenziali adatte ai professionisti che operano in questo settore:

- Sono nastri trasportatori estremamente robusti, in grado di lavorare con carichi pesanti. A seconda del materiale da trasportare, sono state progettate tre serie di trasportatori che soddisfano i vari requisiti di carico degli operatori.
- Grazie all'efficace costruzione a taglio laser, i nastri trasportatori sono fabbricati secondo un principio modulare e quindi le lunghezze possono essere modificate in qualsiasi momento senza dover sostituire completamente l'intera macchina.
- Come per tutti i prodotti ANIS, una serie di funzioni aggiunte ai vari componenti consente di ridurre al minimo il rischio di materiale inceppato e di ridurre al minimo le operazioni di manutenzione, riducendo così i costi.

- I nastri trasportatori ANIS possono essere azionati con convertitori di frequenza per migliorare le prestazioni del motore, riducendo così il consumo di energia e la regolazione della velocità.
- Gomma resistente agli agenti chimici e agli oli.
- Dimensioni adattate alla pressa e ai requisiti personali di spazio.

ANIS è in grado di progettare e fornire tramogge di alimentazione per soddisfare tutti i tipi di produzione di materiale. Ogni tramoggia è progettata specificamente per adattarsi all'applicazione. I sistemi di semafori che integrano i trasportatori del sensore di carico possono essere opzionalmente incorporati per aiutare gli operatori nel caricamento.

### Versioni dei nostri nastri trasportatori di alimentazione

### Versione "sotto pavimento"

(pozzo di carico incassato)

È praticamente incassato per un riempimento più semplice e veloce del nastro trasportatore.

I nastri trasportatori di alimentazione inclinati per le presse hanno una fossa incassata - le versioni sotto il pavimento (possono essere caricate da autocarri o caricatori girevoli) o da tramogge di alimentazione sopra il pavimento o comunque sopra la superficie.

### Versione "sopra piano"

Il nastro trasportatore può essere ingrandito aumentando la posizione e quindi l'altezza delle pareti laterali. È necessario un dispositivo di sollevamento con una pinza o una pala per riempire il trasportatore di alimentazione. Le tramogge di alimentazione sono progettate in base alle esigenze del cliente. Forniamo consulenza personalizzata ai clienti sulle varie opzioni di trasporto di materiali sfusi e consideriamo nel progetto tutti i requisiti richiesti.





# **NASTRI TRASPORTATORI**

# Scegli la tua soluzione ideale



Trasportatori a nastro in gomma a catena (per un rendimento elevato)

Costruzione stabile e resistente combinata ad un alto grado di flessibilità.



Trasportatori in lamiera d'acciaio (altamente robusto)

Nastri rasportatori in robusta lamiera d'acciaio adatti anche a materiali abrasivi.

Trasportatori a cinghia scorrevole (per scopi specifici)



# 1. NASTRI TRASPORTATORI A CATENA CON TAPPARELLE IN GOMMA

# Grande forza per una vasta gamma di applicazioni

Grazie al loro design stabile e resistente, i nastri trasportatori a catena sono i preferiti nell'industria del riciclaggio.

L'elevata stabilità coincide con una notevole flessibilità in quanto si possono scegliere in un secondo momento opzioni di espansione o conversione in base ai requisiti richiesti.

I nastri trasportatori a catena possono essere dotati di base in gomma. Tutti i nastri trasportatori a catena hanno una struttura del telaio modulare saldata per impieghi gravosi, con sponde laterali verticali alte, sono dotati di cuscinetti e di riduttori di alta qualità. Tutti i nastri trasportatori a catena possono essere equipaggiati con controllo variabile di velocità.

### Caratteristiche:

- Larghezze utili da 800 a 2.000 mm.
- Di default, con passo catena 100 mm, per carico medio 125 mm e per carico pesante 200 mm.
- Guide di usura avvitate su traverse solide.
- Montaggio anche in condizioni spaziali difficili.
- Altezza delle pareti laterali: 300-750 mm (parte orizzontale) e 300-1.250 mm (parte ascendente).
- ANIS produce tre serie di nastri trasportatori a catena

### Struttura dei nastri

Il telaio del trasportatore è costituito da una struttura di acciaio solida e pesante. I pezzi laterali montati verticalmente evitano inceppamenti e accumuli di materiale. Guide aggiuntive sotto il nastro trasportatore assorbono carichi pesanti o scossoni (parte orizzontale).

Molte aperture di manutenzione sui bordi in lamiera d'acciaio pesante e ben strutturato. Design modulare: la struttura del telaio è progettata come una struttura modulare, in modo che aggiornamenti ed estensioni possano essere realizzati in modo rapido ed economico.





### Collo di cigno

Il lato aggiuntivo superiore conico all'estremità superiore del nastro trasportatore con forma a "collo di cigno" impedisce al materiale di cadere sui lati durante il trasferimento nella tramoggia della pressa.

La pendenza è generalmente di 30° ed è installato su di una fossa incassata o sopra il pavimento e ha una pendenza di uscita del trasportatore fino a 15° (collo del cigno).

La copertura del cavo inferiore sull'intera lunghezza del trasportatore è zincata.

Lo smontaggio rapido e semplice dei componenti consente l'accesso alle catene e alle traverse in tutte le posizioni.



# 2. NASTRI TRASPORTATORI A CATENA CON RIVESTIMENTO IN GOMMA

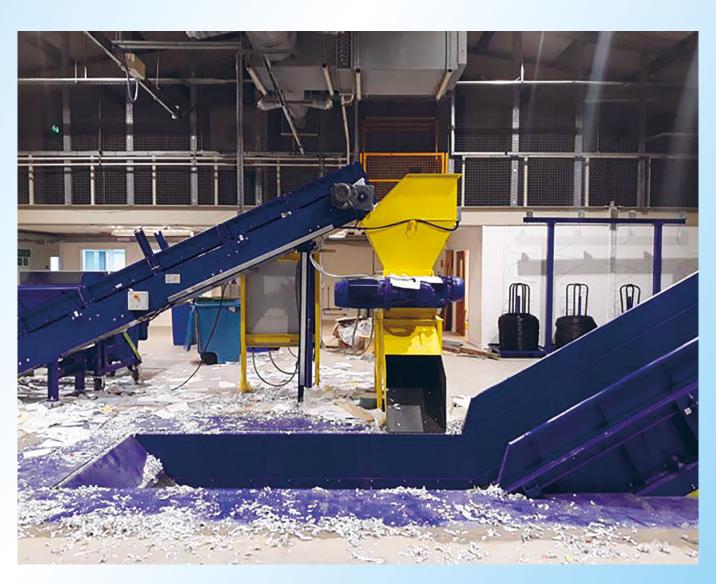
# Flessibilità per l'utilizzo nel settore del riciclo e della carta

Nastri trasportatori in gomma leggeri, sottili e scorrevoli. La gomma è allungata durante il movimento tramite un cilindro tenditore ed è supportata da piccoli cilindri in lamiera.

I nastri trasportatori scorrevoli hanno una struttura saldata adatta a lavori pesanti e possono essere prodotti fino a 1,9 metri di larghezza. Cuscinetti e tamburi di trasmissione sono di alta qualità e sono concepiti per una lunga durata. I trasportatori a frizione possono essere dotati di cinghie di gomma rinforzata, con o senza scannellature di gomma. Possono essere montati appositi sensori per monitorare lo slittamento della cinghia. Tutti i trasportatori scorrevoli possono essere dotati di regolazione della velocità verticale.

#### Caratteristiche:

- Larghezze utili da 0,3 a 1,9 m.
- Supportato su cuscinetti flangiati della custodia.
- Nastri automatizzati di accelerazione per sistemi di smistamento.
- Possibilità di trasportatori a nastro articolati, con nastri di selezione, con nastri di inversione di movimento.
- Vernice RAL secondo la richiesta del cliente.



# 3. NASTRI TRASPORTATORI IN LAMIERA D'ACCIAIO

# Praticamente indispensabile per le condizioni più dure

I robusti trasportatori in lamiera di acciaio sono utilizzati principalmente per materiali con spigoli vivi.

I nastri trasportatori in lamiera di acciaio possono essere adattati con precisione alle esigenze del Cliente.

Il nastro trasportatore in lamiera d'acciaio è costituito da feritoie in acciaio appositamente progettate e montate su catene a rulli.

I rulli scorrono su strisce resistenti all'usura.

Il telaio è dotato di pannelli laterali e inferiori facilmente rimovibili.





# & MARIAN recycling ars redivivus

### Una collaborazione d'ECCELLENZA

Ci occupiamo di vendita, manutenzione, assistenza e riparazione di impianti e di macchinari multi marche per l'ecologia, trattamento rifiuti, inerti, rottame ferroso, biomasse e compostaggio.

Siamo in grado di fornire servizi di manutenzione esterna disponendo di quattro furgoni attrezzati con capacità di operare su tutto il territorio nazionale, siamo in grado di ricevere per manutenzioni, riparazioni importanti e rigenerazioni, grossi macchinari presso la nostra struttura di c.a. 2500 mq attrezzata in maniera efficiente per questo tipo di interventi.

In questi anni abbiamo implementato la nostra attività occupandoci anche del settore oleodinamico, industriale, navale e motoristico essendo in grado di revisionare e riparare grossi motori endotermici.

La nostra capacità di operare in vari settori ci permette di soddisfare direttamente le esigenze della clientela senza doversi rivolgere a più aziende ma avendo in noi un unico referente.

Inoltre siamo leader nella produzione di *impianti di triturazione*.





### TRITURATORE DRAGON 7500 D











## PRESSE VERTICALI per piccole aree di stoccaggio

Ci Il gruppo THE ONE, è in grado di proporvi presse verticali da 5, 25, 30 tonnellate che possono essere posizionate direttamente presso il cliente. Grazie alle misure ridotte si ottimizzano sia i trasporti che il successivo trattamento dei materiali.



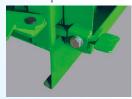
### Pressa Verticale RIKO RTV 4

Pressa compatta adatta a lavorare in piccoli punti di raccolta. Grazie alla semplice installazione e al basso consumo energetico, è ideale per:

- Piccoli supermercati e negozi.
- Piccoli magazzini e centri logistici.
- Imprese industriali.
- Ristoranti e hotel.



Sistema di stabilizzazione della piastra



Pedale nella parte inferiore dello sportello



Indicatore di porta aperta



Sensore di sicurezza



Ante inferiori forate per il nastro



Carrello per il trasporto delle balle



Una piccola e moderna pressa automatica che funziona alla grande in piccole aree di stoccaggio dei rifiuti. Facile da installare e da utilizzare ed economica in quanto usa poca potenza. Ideale per:

- Supermercati e centri commerciali di piccole e medie dimensioni.
- Magazzini e centri logistici.
- Ristoranti e hotel.
- Industrie e altre imprese.



Sistema di stabilizzazione della piastra



metallo con un peso di 340 kg



Carrello per il



Indicatore balle pronte



Sensore di sicurezza



trasporto delle balle

### Pressa Verticale RIKO RTV 25

Potente pressa che può essere utilizzata anche in grandi aree di accumulo rifiuti. Grazie alla sua elevata produttività migliora lo stoccaggio dei rifiuti. Facile da installare e da utilizzare, è ideale per:

- · Supermercati e centri commerciali di medie e grandi dimensioni.
- Magazzini e centri logistici.
- Ristoranti e hotel.
- Industrie e altre imprese.



Sistema di stabilizzazione della piastra



Robusto corpo in metallo con un peso di 1400 kg



Moderno sistema di controllo PLC



Indicatore balle pronte



Blocco della porta con maniglia a ruota



Sensore di sicurezza

### Pressa Verticale RIKO RTV 50

Grande pressa destinata alla movimentazione di grandi volumi di rifiuti riciclabili. Facile da installare e da utilizzare ed economica in quanto usa poca potenza rispetto alla produttività. Ideale per:

- Imprese di approvvigionamento.
- · Grandi centri commerciali.
- Industrie
- · Azinede di riciclo dei rifiuti



Porta di carico verticale



Piattaforma ad azionamento idraulico per lo scarico balle



Moderno sistema di controllo PLC



Indicatore balle pronte



Blocco della porta con maniglia a ruota



Due sensori di sicurezza

Specifiche	RTV 4	RTV 5	RTV 25	RTV 50
Forza di pressa	4 tonnellate	5 tonnellate	25 tonnellate	50 tonnellate
Dimensioni (L x W x H)	90x73,6x219 cm	93,8x77,4x230 cm	181,2×104,5×283,7 cm	227,6x117,7x335,5 cm
Tempo di ciclo	32 sec.	34 sec.	40 sec.	37 sec.
Alimentazione	230 V / 50 H≥	230 V / 50 Hz	380 V / 50 H≥	380 V / 50 H≥
Potenza elettrica	1,1 Kw	1,5 Kw	4 Kw	5,5 Kw
Peso della pressa	340 Kg	350 Kg	1450 Kg	2370 Kg







## Il binomio perfetto

Abbiamo creato una partnership con Presse Bull in quanto si distingue dalle concorrenti nazionali e non solo per la sua eccellenza produttiva, assistenziale e comunicativa.

È un'azienda i cui soci hanno maturato una lunga e collaudata esperienza nel settore facendo proprie le esigenze dei Clienti e ascoltandone i consigli per migliorare i propri prodotti.

Con determinazione è riuscita ad affermarsi sul mercato e a conquistare la fiducia di numerosi clienti non solo di elevato livello nazionale ma anche internazionale.

Ha ideato e progettato il sistema di compattazione e taglio che ha poi anche brevettato presso gli organi istituzionali competenti.

Oltre alla progettazione realizza per intero le proprie macchine seguendo le due unità produttive con propri tecnici specializzati. Il cuore dell'azienda è la sede campana dove si svolgono le attività di carattere amministrativo e commerciale, mentre le fasi di progettazione e sviluppo vengono coordinate in accordo con l'ufficio tecnico di Volla (NA).



# CHI HA SCELTO I NOSTRI PRODOTTI

L'alta qualità dei nostri macchinari e la disponibilità immediata in necessità di assistenza ha portato aziende di risonanza mondiale a sceglierli come supporto.

































La nostra missione consiste nel soddisfare i nostri clienti con un occhio ad un mondo più "green"



Da Compilarsi in modo esaustivo per permettere di identificare il modello e la configurazione iu appropiata alle caratteristiche ed esigenze del cliente)  CLIENTE	
CLIENTE	
CLIENTE	
SCILIA1 E	
DIMENSIONI DELLA BALLA (D. C.	,
DIMENSIONI DELLA BALLA (Relative al formato in larghezza ed altezza in uscita dal canale	in mn
L X H L X H L X H L X H L X H 1100 x 1100 x 770   770 x 770   800 x 1200	
1100 X 1100	
Richiesta di variazione	
La Variazione e in base alle esigenze del cliente per quanto riguarda le balle rettangolari, come sviluppare la forma se verticale od orrizzontale, altre richieste saranno da sottoporre ai nostri tecnici per la fattibilità)	
MATERIALE IN INGRESSO (Tipo, Origine, Condizioni, Dimensioni, Densità)	
Materiale in Ingresso	
Breve Descrizione del materiale in Ingresso)  Carta e Cartone  Plastica	
Carta e Cartone Plastica	
Rifiuti Urbani Altro	
Portata In Ingresso (t/h) Umidita in %	
Densita del Materiale in Ingresso (Kg/m3)	
Defisita dei Materiale III Iligiesso (Ng/Ilis)	
Altro(specificare)	
Sistema di Legatura	
Disterna di Legatura	
Orizzontale a 5 Fili Orizzontale a 4 Fili	
Verticale a 5 Fili  Verticale a 5 Fili	
Doppia Legatura	
Il Sistema di legatura doppio e opzionale ed utilizzato per materiali a forte densità e rilascio come plastiche e derivati )	
Alimentazione Potenza Installata Disponibile (kw)	
NECESSITO DI MOTORI PER UN TOTALE DI KW (da 22 a 180)	
Deve essere identificato la tipologia di Caricatore e la dimensione del nastro per la tramoggia d'ingresso)	
Articoli aggiuntivi opzionali	
MINI-FLAP Sistema di Pre-Compressione PET- PERFORATORE  BIG-FLAP Sisteman di Pre-Compressione VIRBULATORE	
Note aggiuntive – Richieste – Optional – Trituratore – Caricatore – Filmatrice ecc.	
Note aggiuntive – Nomeste – Optional – Trituratore – Caricatore – Timiatrice ecc.	



## The One Trade Group KFT

1051 Budapest (HU) - Sas utca n°7 VAT HU11745303

Steve Mancini - Area Manager HU: +36.70.3927004 IT: +39.324.6046776 @: steve@theonetrade.hu

www.theonetrade.hu

Esclusivista Anis per Italia e Ungheria

